

## DAFTAR PUSTAKA

- Anang, H. (2007). Teori-teori dasar Six Sigma. In *Salemba Empat*. Jakarta.
- Brue, G. (2002). *Six Sigma For Mnanagers*. Jakarta: Cannary.
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 13, No.1.
- Gasperz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000 MBNQA dan HCCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Gasperz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Kholik, H. M. (2008). Aplikasi DMAIC Dalam Metode Six Sigma dan Eksperimen Shainin Bhote sebagai Penurunan Persentase Cacat. *Jurnal Teknik Industri*, 9, No.2.
- Mayangsari, D. F., & Adianto, H. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta). *Jurusan Teknik Industri Itenas*, 03 No.2.
- Nofi, E., & Ni Luh, A. (2016). Usulan Penurunan Tingkat Cacat Pada Area Perakitan Sepatu Menggunakan Fmea Dan Studi Waktu Di Pt. X. *Jurnal Inovisi*, 2 No.2.
- Noori, B., & Latifi, M. (2018). Development of Six Sigma methodology to improve grinding processes. *International Journal Of Lean Six Sigma*.

- Pande, P., & Holp, L. (2003). *Berpikir Cepat Six Sigma*. Yogyakarta: Andi.
- Ras, S. A., & Aripin, A. (2005). Menurunkan Cacat Pada Produksi TV Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di PT. LG Electronics Indonesia. *Jurnal Inovisi*, 4, No. 2. Retrieved from <https://ejournal.esaunggul.ac.id/index.php/index/search/search?query=proses+produksi&searchJournal=2&authors=&title=...>
- S, H. S. R., & Tannady, H. (2017). Process Capability Analysis Pada Nut (Studi Kasus: Pt Sankei Dharma Indonesia). *Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12, No.2.
- Safrizal, S., & Muhajir, M. (2016). Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Dan Manajemen Keuangan*, 5, No.2.
- Sandil, S., & Ulfah, M. (2017). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pipa Baja Las Spiral Menggunakan Metode Six Sigma Berdasarkan Design Of Experiment (Doe) Di PT. Xyz. *Jurnal Teknik Industri*, 5 No.1.
- Sriwarna, I. K., & Kurniawan, K. (2019). Usulan Peningkatan Efisiensi Keseimbangan Lini Dengan Value Stream Mapping Dan Yamazumi Chart Pada PT.PAI. *Jurnal Metris*.
- Suwandi, A., & Iqbal, P. (2015). Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. *Jurnal Inovisi*, 11, No. 1. Retrieved from <https://ejournal.esaunggul.ac.id/index.php/index/search/search?query=proses+produksi&searchJournal=2&authors=&title=&abstract=&galleyFullText=&suppFiles=&dateFromMonth=&dateFromDay=&dateFromYear=&dateToMonth=&dateToDay=&dateToYear=&dateToHour=23&dateToMinute=59&dateToSecond=59&discipline=&subject=&type=&coverage=&indexTerms=>
- Suwandi, A., & Mabruriali, M. (n.d.). *Minimasi Defect Ban Sepeda Motor Dengan*

*Metode Six Sigma Di PT.XYZ.*

Suwandi, A., Zagloel, T. Y., & Hidayatno, A. (2017). Enhancing the Quality of Industrial Output in Indonesia – An Analysis of Factors Causing Defective Bolt Stud Cylinder Products. *Lifeways International Journal of Society, Development and Environment in the Developing World*, 1(3), 62–72.

Universitas  
Esa Unggul

Universitas  
Esa Unggul

Universitas  
Esa Unggul

Universita  
Esa U

Universita  
Esa U

Universita  
Esa U